

Barra Hueca (tubo mecánico)

Color distintivo: SIN COLOR

Barra perforada de acero al carbón, grado equivalente a **1518/1026**

ANÁLISIS QUÍMICO (típico)%

	C	Mn	P	S
SAE 1518	0,15 - 0,21	1,10 - 1,40	0,040 máx.	0,050 máx.
SAE 1026	0,22 - 0,28	0,60 - 0,90	0,040 máx.	0,050 máx.

(Los valores representados son teóricos más representativos de este grado)

PROPIEDADES MECÁNICAS

Resistencia a la tensión (psi)	Límite elástico (psi)	Elongación en 2" %	Reducción de área %	Dureza Brinell*
80 000 mín.	58 000 mín.	20 mín.	18 mín.	130 mín.

*La dureza es variable depende del diámetro o espesor del material.

CARACTERÍSTICAS Y USOS

Tanto en la producción de piezas cortas para maquinaria, como también en las piezas largas, vale la pena contar con las barras perforadas, en lugar de utilizar y perforar barras de acero macizas.

En el caso de piezas en forma de aro o manguito, son evidentes las ventajas que trae consigo la utilización de este material, ya que de esta forma se evita malgastar material y mano de obra inútilmente. Se producen más unidades por cada kilogramo de acero con el mismo tipo de maquinaria, incrementa su capacidad y además se ahorra dinero en el transporte, su uso lo podemos señalar principalmente para: Ejes, Cilindros, Rodillos, Engranajes, Junturas. Detalles de estructuras, el menor peso y las cualidades de resistencia, permiten realizar construcciones a la vez ligeras y resistentes.

MAQUINABILIDAD

Estas barras son de un rango de maquinabilidad de alrededor del 80% basándose en el acero AISI 1213 como el 100%.

SOLDABILIDAD

Para las construcciones más usuales, estas barras pueden soldarse sin necesidad de medidas de precaución de ninguna clase, puede efectuarse con soldadura autógena o soldadura eléctrica de arco, el método de soldadura y también el tipo de soldadura a emplear depende siempre del uso y las dimensiones de las piezas.

TEMPLADO Y REVENIDO

La resistencia puede elevarse mediante un tratamiento de temple y posteriormente un revenido para relevar tensiones, los grados de dureza se pueden conseguir entre los 845 °C (1550 °F) enfriar al agua. Hay que tener en cuenta que la resistencia a la tracción disminuye a medida que aumenta el espesor de la pared, las delimitaciones de las propiedades mecánicas no representan valores máximos ni mínimos.

CEMENTADO

El cementado es su tratamiento térmico ideal.

Le ofrecemos asesoría técnica sobre la aplicación y características de los materiales solo llame y con gusto le atenderemos.

