



ACEROS ESPECIALES • ACEROS AL CARBÓN • ACEROS INOXIDABLES • BARRA HUECA INOXIDABLE • TUBO MECÁNICO  
 PLACA • LÁMINA • NYLACERO® • ALUMINIO • HIERRO GRIS • MAQUILAS DE CORTE • LÁSER • AGUA • PUNZONADO  
 PLASMA • CABLE DE ACERO • ESTROBOS • ESLINGAS • CADENA • HERRAJES PARA CARGA • ALAMBRE  
 PÁNEL DE ALUMINIO ALCOPALME® • METAL DESPLEGADO • MALLA INOXIDABLE • INVERNADEROS • REJAS  
 PERIMETRALES • ARTICULOS PARA PESCA • SISTEMAS DE FIJACIÓN GRIPPLE • LÁMINA PERFORADA

GRUPO  
PALME

**ACERO SUECO PALME S.A.P.I. de C.V. y su red de sucursales en la República**

### D2 Acero para Herramienta

Con alto contenido de Cromo

**Color distintivo: ROJO / BLANCO**

Redondos, Placas, Soleras, Cuadrados

### ANÁLISIS QUÍMICO ( típico )%

C	Mn	Cr	Mo	P	S	Si	V
1,40 / 1,60	0,10 / 0,60	11,0 / 13,0	0,7 / 1,20	0,030 máx.	0,030 máx	0,10 / 0,60	0,50 / 1,10

### CARACTERÍSTICAS Y USOS

Acero especial de alta aleación de Cromo con adición de Molibdeno y Vanadio, de máxima resistencia a la deformación y buena resistencia al desgaste bajo exigencias de tenacidad y resistencia a la compresión. Temple al aire o al aceite. Aplicaciones en Troqueles de alto rendimiento usados en industrias que utilizan Chapas finas y Flejes de hierro o acero, en espesores de hasta 1,57 mm; para herramientas de gran rendimiento en Laminados de rosca, Matrices para la fabricación de Tuercas en frío, Brochas y Matrices para Sierras alternativas y circulares, Cuchillas de cizallas para chapas finas, Herramientas de embutidos, Mordazas, Estampas para la fabricación de Clavos, Puntas y Tachuelas y para todas las Herramientas de corte.

### TRATAMIENTO TÉRMICO

**PARA:**

**Forjar:**

Empezar a:

Terminar a:

**Recocer:**

Mín. 4 Hrs.

**Templar:**

Al aceite:

Baño caliente:

°C

**1040 - 1095**

**980 min.**

**870 - 790**

**950 - 1050**

**500**

°F

**1900 - 2000**

**1800 min.**

**1600 - 1450**

**1814 - 1508**

**93**

Enfriar en ceniza cal u horno

" " "

Enfriar lento en horno

*Dureza obtenida aproximada 64 Rc con probeta 25 mm.*

