



O1 Acero acabado Plata al Cromo-Tungsteno

Acero para Herramienta

Color distintivo: ROJO

Temple al Aceite

Redondos, Placas, Soleras, Cuadrados

O1 Acero al Cromo Tungsteno

Acero para Herramienta Laminado en Caliente

Redondos, Placas, Soleras, Cuadrados

ANÁLISIS QUÍMICO (típico)%

C	Mn	Cr	W	P	S	Si	V
0,85 / 1,00	1,00 / 1,40	0,40 / 0,70	0,40 / 0,60	0,030 máx	0,030 máx	0,10 / 0,50	0,30 máx

CARACTERÍSTICAS Y USOS

Muy apreciado por su alta resistencia a la deformación, seguridad en el temple y gran rendimiento de corte. Temple al aceite, para Herramientas cortantes, Punzones de todas formas que exijan mínima deformación, Cuchillas circulares para metales, Herramientas para hacer rosca como Tarrajas, Peines, Fresas, Brocas, Instrumentos de Medición, Calibradores de rosca, Plantillas, Angulos, Radios, Cinceles para grabado, Machuelos, Rimas, Punzones, Pernos, la adición de Carbono y Manganese sumados a la aleación de Cromo Tungsteno, dá lugar a la formación de un acero altamente resistente a la deformación, con gran dureza superficial y buena tenacidad.

MAQUINABILIDAD

Tiene un rango de alrededor del 65 al 75% basándose en el acero AISI 1213 como el 100%.

TRATAMIENTO TÉRMICO

PARA:	°C	°F	
Forjar: Empezar a	980 - 1065	1800 - 1950	***
Recocer:	760 - 790	1400 - 1454	**
Templar:	850	1562	
Revenir:	100	212 - 64	Dureza Rc. *
“	200	392 - 61	Dureza Rc. *
“	300	572 - 58	Dureza Rc. *

* Según el tipo y las exigencias de la herramienta.

** Al aceite y a la dureza deseada,

(Durezas obtenidas en probeta de 25 mm templado al aceite desde 800 °C).

*** Mínimo por cuatro horas, empacar en carbón o viruta de hierro colado y enfriar al horno.

Mantenemos el mejor y más grande inventario de materiales para atenderle mejor en cualquiera de nuestras sucursales en la República.

Además contamos con flotilla de camiones propia para ofrecerle un servicio rápido y oportuno.

