



ACEROS ESPECIALES • ACEROS AL CARBÓN • ACEROS INOXIDABLES • BARRA HUECA INOXIDABLE • TUBO MECÁNICO  
 PLACA • LÁMINA • NYLACERO® • ALUMINIO • HIERRO GRIS • MAQUILAS DE CORTE • LÁSER • AGUA • PUNZONADO  
 PLASMA • CABLE DE ACERO • ESTROBOS • ESLINGAS • CADENA • HERRAJES PARA CARGA • ALAMBRE  
 PÁNEL DE ALUMINIO ALCOPALME® • METAL DESPLEGADO • MALLA INOXIDABLE • INVERNADEROS • REJAS  
 PERIMETRALES • ARTICULOS PARA PESCA • SISTEMAS DE FIJACIÓN GRIPPLE • LÁMINA PERFORADA

GRUPO  
PALME

**ACERO SUECO PALME S.A.P.I. de C.V. y su red de sucursales en la República**

## ALUMINIO 1200 F

PLACAS

### PROPIEDADES MECÁNICAS Y RADIO DE DOBLÉZ

Aleación	Temple	Esfuerzo a la ruptura típico kg/mm <sup>2</sup>	Elongación en % con probeta de 50 mm	Radio mínimo recomendado para doblar a 90° en función del espesor ( hasta )				
				0,40	0,80	1,60	3,20	4,80
1200	0	9,5	3,5	0	0	0	0	1/2e
		12,1	5,0	0	0	0	0	1e
		14,1	5,0	2e	1/2e	1e	1 1/2e	1 1/2e
		18,6	3,0	1e	1e	1 1/2e	2 1/2e	3e

Para calcular el peso de hojas se deberá utilizar la fórmula siguiente.

P= Peso en kilogramos

e= Espesor en mm

L= Largo en mm

A= Ancho en mm

$$P = \frac{e \times L \times A \times 0,00271}{1000}$$

Presentaciones.

Placas de: 3/8" a 2" en 4' x 10'

Aluminio con una pureza de 99%. Es la aleación mas usada para la fabricación de utensilios domésticos, envases piezas decorativas, recubrimientos y en general aquellas aplicaciones donde no se requiera una resistencia mecánica importante. La aleación 1200 es una aleación no tratable térmicamente, considerada como de pureza comercial, muy resistente a la corrosión .

Requiere de tratamiento térmico de homogeneizado cuando va a emplearse para troquelado profundo.

Peso específico a 20°C	2,370 gr/cm <sup>3</sup>
Conductividad térmica a 25°C	0,53 cal. gr / seg por cm <sup>2</sup>
Coefficiente de dilatación térmica ( 20 a 100 °C )	0 000,023 9 mm/°C
Modulo de elasticidad	7,030 kg / mm <sup>2</sup>
Punto de fusión	2,660°C

### COMPOSICIÓN QUÍMICA

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Otro	Otro
0,15	0,55	0,03	0,05	0,008	0,03	0,03	0,03	0,03	0,05