



ALUMINIO 6061 T6

REDONDOS, CUADRADOS Y PLACAS

TENSIÓN				DUREZA	CORTE	FATIGA	MODULOS
Ksi		Elongación % en 2"		Número Brinell 500 kg. de carga 10 mm de esfera	Dureza máxima de corte CCI	Límite de resistencia Ksi	Módulos de elasticidad Ksi x 1000
Punto Máx	Punto de ruptura	Muestra con 1/16" de espesor	Muestra con 1/2" de Diámetro				
45	40	12	17	95	30	14	10,0

Aleaciones para extrusión de aluminio código y características	Elementos principales en la aleación	Temple y espesores en pulgadas	Resistencia a la tracción				
			Final		Rango		
			mín	máx	mín	máx	
El más versátil de tratamiento térmico, toma una forma considerable en T4 buena resistencia a la corrosión, puede ser tratado térmicamente para lograr dureza.	Mg, 0,8 - 1,2 Si 0,40 - 0,8	-0	TODOS		22,0		16,0
		-T1	HASTA 0,625	26,0		14,0	
		-T4 T4510 Y4511	TODOS	26,0		16,0	
		T42	TODOS	26,0		12,0	
		T51	HASTA 0,625	35,0		30,0	
		T6	HASTA 0,249	38,0		35,0	
		T62 T6510 T6511	0,250 Y MAS	38,0		35,0	

Esta aleación tratable en caliente provee buena resistencia a la corrosión, toma el terminado muy bien y es fácilmente soldable, la 6061 es tan fuerte como el acero medio, haciéndola una aleación de uso general.

De fácil maquinado y al ser templada es muy trabajable, conservando sus cualidades si es tratada en caliente sin envejecerlo.

Los usos finales de esta aleación incluyen las pistas de aterrizaje, embarcaciones, componentes estructurales y arquitectónicos, tanques de almacenamiento, señales de carreteras y muchas aplicaciones en equipos de transporte.

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Otro	Otro
0,4-0,8	0,70	0,15-0,4	0,15	0,8-1,2	0,04-0,35	0,25	0,15	0,05	0,15

PRESENTACIONES:

Redondos: desde 3/8" a 3"

Cuadrados: desde 3/4" a 2"

