FLEJE AL CARBÓN TEMPLADO O RECOCIDO

Los usos mas frecuentes, por enumerar solo algunos los encontramos en: Resortes planos, cuerdas para reloj, navajas para cuchillas de mano, puntas cortadoras de madera, sierras cinta para madera, uñas con filo, guillotinas, barras corredizas, deslizadores para máquinas de escribir, punzones para la industria textil, eslabones para algunos tipos de cadena, partes para maquinaria, piezas de calculadoras, contadoras, cintas métricas, láinas, espátulas, soportes para balanceo de ruedas, cuerdas, escariadores, niveladoras, calibradores, etc.

Recocido calibre	Templado calibre	Espesor		Tolerancia
BWG	BWG	plg.	mm	mm
11		0,120	3,05	0,10
12		0,109	2,77	0,09
13	14	0,095	2,41	0,08
14	15	0,083	2,11	0,08
15	16	0,072	1,83	0,07
16	17	0,065	1,65	0,07
17	18	0,058	1,47	0,06
18	19	0,049	1,24	0,06
19	20	0,042	1,07	0,06
20	21	0,035	0,89	0,05
21	22	0,032	0,81	0,05
22	23	0,028	0,71	0,05
23	24	0,025	0,64	0,05
24	25	0,022	0,56	0,04
25	26	0,020	0,51	0,04
26	27	0,018	0,46	0,03
27	28	0,016	0,41	0,03
28	29	0,014	0,36	0,03
29	30	0,013	0,33	0,03
30	31	0,012	0,30	0,03
31	32	0,010	0,25	0,02
32	33	0,009	0,23	0,02

Propiedades obtenidas a diferentes temperaturas

Temperatura	Dureza Rc	Resistencia a la tensión Psi
400 ºF - 205 ºC	59	305
600 ºF - 315 ºC	53	255
700 ºF - 370 ºC	47	230
	44	205
900 ºF - 485 ºC	40	182
1000 ºF - 590 ºC	36	162
1100 ºF - 590 ºC	32	140
1200 ºF - 650 ºC	26	122

Fleje de acero al carbón “TEMPLADO” con una dureza Rc 44/47
Fleje de acero al carbón “RECOCIDO” Con una dureza Rc 25/30 para su posterior tratamiento de acuerdo a la tabla.

	ºF	ºC
Normalizado	1550 - 1650	845 - 900
Recocido	1400 - 1500	760 - 810
	1475 - 1650	800 - 900

Dureza obtenida Rc 64