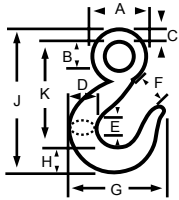




ACCESORIOS PARA CABLE DE ACERO

GANCHO DE OJO

Capacidad de carga en t		Dimensiones aproximadas en pulgadas										Peso aprox. en kg
Carbón	Aleado	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	
0,75	1,0	1 1/2	3/4	3/8	7/8	5/8	15/16	2 7/8	3/4	4 3/8	3 1/4	0,272
1,0	1,5	1 3/4	7/8	7/16	1	11/16	1 1/16	3 1/8	13/16	4 7/8	3 5/8	0,371
1,5	2,0	2	1 1/8	7/16	1 3/16	13/16	1 1/16	3 1/2	1	5 1/2	4 1/8	0,653
2,0	3,0	2 3/8	1 1/4	5/8	1 3/8	15/16	1 1/4	3 15/16	1 3/16	6 5/16	4 9/16	0,879
3,0	4,5	3	1 9/16	11/16	1 5/8	1 3/16	1 1/2	5	1 1/2	7 15/16	5 3/4	1,787
5,0	7,0	3 13/16	2	7/8	2 1/16	1 1/2	1 7/8	6 1/4	1 3/4	10	7 3/8	3,515
7,5	11,0	4 11/16	2 7/16	1 1/8	2 5/8	1 5/8	2 1/4	7 9/16	2 1/4	12 7/16	9 1/16	5,896



GRAPAS FORJADAS

DE ACERO AL CARBÓN, GALVANIZADAS

Grapa	Ø del cable	Mínimo de grapas	Longitud de cable a doblar	Torsión (lb-ft)
1/8	1/8	2	3 1/4	4,5
3/16	3/16	2	3 1/4	7,5
1/4	1/4	2	4 3/4	15
5/16	5/16	2	5 1/4	30
3/8	3/8	2	6 1/2	45
7/16	7/16	2	7	65
1/2	1/2	3	11 1/2	65
9/16	9/16	3	12	95
5/8	5/8	3	12	95
3/4	3/4	4	18	130
7/8	7/8	4	19	225
1	1	5	26	225
1 1/8	1 1/8	6	34	225
1 1/4	1 1/4	7	44	360
1 3/8	1 3/8	7	44	360
1 1/2	1 1/2	8	54	360
1 5/8	1 5/8	8	58	430
1 3/4	1 3/4	8	61	590
2	2	8	71	750
2 1/4	2 1/4	8	73	750
2 1/2	2 1/2	9	84	750
2 3/4	2 3/4	10	100	750
3	3	10	106	1200

Tabla 1

PASOS A SEGUIR PARA LA INSTALACION CORRECTA DE UNA GRAPA

La longitud necesaria para instalar perros en cada caso, se obtendrá multiplicando el diámetro 25 veces hasta 1" y 35 veces hasta 2".

1. Doblar el cable de acero a la medida requerida, para formar el ojo, instalar la primera grapa que deberá ser junto a la punta muerta del cable, aprox. 10 cm y asegurarla con la sección en "U", en tanto la línea de carga debe descansar y ser sujeta por la silleta de la grapa, acomodar el guardacabo en la posición de carga.
2. Instalar la segunda grapa de la misma manera y al otro extremo, junto al guardacabo, sujetar firmemente pero aún no a la fuerza requerida,
3. Colocar la tercera grapa exactamente a la mitad de las otras dos. Todas las grapas deben quedar con la misma orientación.
4. Aplicar una leve tensión, apretar y retificar el agarre de las tuercas haciéndolo de manera paulatina y alternada, hasta llegar a la torsión recomendada en la table 1 (Utilice un torquimetro). **Tabla 1.**
5. Revisar todas y cada una de las grapas antes de efectuar la primera maniobra y posteriormente en lapsos regulares ya que la tensión tiende a alargar el cable y por consiguiente disminuye su diámetro.

El número específico de grapas (3) de acuerdo a estas instrucciones, provee un 80% de eficiencia al cable en las series 6x19, 6x37, 7x19, 8x19 y 19x7.

