



ACEROS ESPECIALES • ACEROS AL CARBÓN • ACEROS INOXIDABLES • BARRA HUECA INOXIDABLE • TUBO MECÁNICO
PLACA • LÁMINA • NYLACERO® • ALUMINIO • HIERRO GRIS • MAQUILAS DE CORTE • LÁSER • AGUA • PUNZONADO
PLASMA • CABLE DE ACERO • ESTROBOS • ESLINGAS • CADENA • HERRAJES PARA CARGA • ALAMBRE
PÁNEL DE ALUMINIO ALCOPALME® • METAL DESPLEGADO • MALLA INOXIDABLE • INVERNADEROS • REJAS
PERIMETRALES • ARTICULOS PARA PESCA • SISTEMAS DE FIJACIÓN GRIPPLE • LÁMINA PERFORADA

GRUPO
PALME

ACERO SUECO PALME S.A.P.I. de C.V. y su red de sucursales en la República

nylon marca Nylacero®

CARACTERÍSTICAS

NYLACERO® es un nylon de alta calidad, fabricado con los procesos más avanzados en la tecnología de los plásticos con múltiples aplicaciones industriales. Por sus extraordinarias características NYLACERO® puede usarse en las condiciones más severas de desgaste y abrasión, debido a su excelente resistencia química y mecánica.

NYLACERO® RESISTE

- Contacto con atmósferas húmedas.
- Salinas altamente corrosivas.
- Hidrocarburos alifáticos. (Gasolina, Gas nafta, Gasolvente y Aceites lubricantes).
- Hidrocarburos aromáticos. (Toluol, Xilol, Benzol).
- Esteres (Acetato de etilo, Acetato de amilo, etc.)
- Cetonas (Acetonas Milk y Mek).
- Alcoholes.
- Solventes clorados (Tetracloruro de carbono y Tricloroetileno).
- Aceites y Grasas.
- Alcalis diluidos con concentración no superior a 30% y en frío.
- Jabones.
- Ácidos minerales diluidos (Sulfúrico y Clorhídrico) con concentraciones no superiores a 5% y en frío.
- Formaldehido.
- La mayor parte de ácidos orgánicos.



NO ES RECOMENDABLE EL USO DE NYLACERO® SI ESTÁ EN CONTACTO CON:

- Ácidos minerales concentrados. (Sulfúrico, Clorhídrico, Fluorhídrico).
- Agentes oxidantes fuertes. (Ozono, Permanganato de potasio ó Agua oxigenada).
- Halógenos libres. (Cloro, Yodo, y Bromo).
- Solvente específico. (Fenol y Ácido fórmico).

USOS

Las múltiples propiedades de NYLACERO® lo convierten en el material ideal para el maquinado de piezas dentro de la Industria Farmacéutica, Metalúrgica, Minera, Alimenticia, Textil, Marítima, Papelera, Embotelladora y de Equipo pesado tales como:

- Placa soporte para corte y estampado, rodillo de calandreado en la Industria Textil y Papelera.
- Patines (Slippers) e insertos para coples en molinos de laminación de la Industria del acero.
- Catarinas y Rastrillos para lodos en plantas de tratamiento de aguas.
- Planchas guía para máquinas empacadoras.
- Planchas protectoras con resistencia a abrasivos y golpeo por impactos.
- Discos inyectores de carnes, agitadores e impulsores para la Industria Alimenticia.
- Estrellas para llenadoras en embotelladoras y alimentadores de gusano sin fin para máquinas lavadoras de botellas.
- Soleras deslizables y coples en las pastilladoras de jabón, engranes para medidores de agua, aceite y gas.
- Mesas para corte y procesado comercial de carnes.
- Poleas para productores eléctricos, Catarinas en máquinas estiradoras y medidoras de alambre.
- Carcazas para bombas, anillos de sujeción.



REDONDOS



PLACA



CUADRADOS





GRUPO
PALME

ACEROS ESPECIALES • ACEROS AL CARBÓN • ACEROS INOXIDABLES • BARRA HUECA INOXIDABLE • TUBO MECÁNICO
PLACA • LÁMINA • NYLACERO® • ALUMINIO • HIERRO GRIS • MAQUILAS DE CORTE • LÁSER • AGUA • PUNZONADO
PLASMA • CABLE DE ACERO • ESTROBOS • ESLINGAS • CADENA • HERRAJES PARA CARGA • ALAMBRE
PÁNEL DE ALUMINIO ALCOPALME® • METAL DESPLEGADO • MALLA INOXIDABLE • INVERNADEROS • REJAS
PERIMETRALES • ARTICULOS PARA PESCA • SISTEMAS DE FIJACIÓN GRIPPLE • LÁMINA PERFORADA

ACERO SUECO PALME S.A.P.I. de C.V. y su red de sucursales en la República

PRINCIPALES PROPIEDADES DE NYLACERO® Y NYLALLOY®

| Propiedades | Método de prueba ASTM | Unidades Sistema | | Nylacero® Sistema | | Nylalloy® Sistema | |
|-------------|-----------------------|------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|
| | | Métrico | Inglés | Métrico | Inglés | Métrico | Inglés |

PROPIEDADES MECÁNICAS

| | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|-----------------------|---------------------------|---------|---------|--------|---------|
| Resistencia a la tensión a 20 °C | D-638 | kg/cm ² | psi | 738 | 10.500 | 878 | 12,500 |
| Elongación a 20 °C | D-638 | % | % | 20 | | 10 | |
| Módulo de elasticidad a 20 °C | D-638 | kg/cm ² | psi | 24.600 | 350.000 | 36.900 | 525.000 |
| Resistencia a la flexión | D-790 | kg/cm ² | psi | 930 | 13,250 | 1230 | 17,500 |
| Resistencia al impacto | | cm-kg/cm ² | pies-lb/pulg ² | 9,8 | 140 | 8 | 115 |
| Dureza | D-785 | SHORE - D | | 80 - 85 | | 80-90 | |

PROPIEDADES TÉRMICAS

| | | | | | | | |
|------------------------------------------|--------|------|--------------|-----------------------|------------------------|--------|------------------------|
| Coefficiente de expansión térmica lineal | D-6966 | 1/°C | in / in / °F | 10 x 10 ⁻⁵ | 5,5 x 10 ⁻⁵ | | 501 x 10 ⁻⁵ |
| Temperatura de servicio | | | | | | | |
| 1.- Corto tiempo | | °C | °F | 150 | 302 | 160 | 320 |
| 2.- Uso continuo al aire | | °C | °F | 90-100 | 194-212 | 90-100 | 100-212 |
| 3.- Uso continuo en gas inerte | | °C | °F | 115 | 239 | 125 | 257 |
| 4.- Uso continuo en aceite | | °C | °F | 70 | 128 | 80 | 176 |
| 5.- Uso continuo en agua | | °C | °F | 105 | 221 | 105 | 221 |
| Temperatura de distorsión al calor | | | | | | | |
| 4,6 kg / cm ² (66 psi) | | °C | °F | 205 | 400 | 205 | 400 |
| 18,5 kg / cm ² (264 psi) | | °C | °F | 93 | 200 | 93 | 200 |
| Punto de fusión | D-789 | °C | °F | 240 | 464 | 240 | 464 |
| Inflamabilidad | D-635 | | | AUTO EXTINGUIBLE | | | |

PROPIEDADES ELÉCTRICAS

| | | | | | | | |
|--------------------------------------------------------|-------|----------|--|--------|--|----------------------|--|
| Resistencia dieléctrica en seco | | kv / mm | | 25-26 | | 25-26 | |
| Resistencia dieléctrica en agua | | kv / mm | | 15 | | 15 | |
| Resistividad volumen en seco | D-257 | Omh / cm | | 5 x 10 | | 3 x 10 ¹⁴ | |
| Constante dieléctrica 60 ciclos | D-150 | | | 4,1 | | | |
| Constante dieléctrica 10 ³ ciclos | D-150 | | | 4,0 | | | |
| Constante dieléctrica 10 ⁵ ciclos | D-150 | | | 3,4 | | | |
| Constante dieléctrica 10 ⁸ ciclos | D-150 | | | | | | |
| Factor de disipación tangencial 60 ciclos | D-150 | | | 0,014 | | | |
| Factor de disipación tangencial 10 ³ ciclos | D-150 | | | 0,02 | | | |
| Factor de disipación tangencial 10 ⁶ ciclos | D-150 | | | 0,04 | | | |
| Factor de disipación tangencial 10 ⁸ ciclos | D-150 | | | | | | |

