



ALUMINIO · PUREZA COMERCIAL

Aluminio 1200 F

Pureza 99% · No tratable térmicamente, excelente resistencia a la corrosión

ALUMINIOS

99 %
PUREZA DE ALUMINIO

2,370 gr/cm3
PESO ESPECÍFICO A 20°C

2,660 °C
PUNTO DE FUSIÓN

9,5 kg/mm2
ESFUERZO A LA RUPTURA ·
TEMPLE 0

El **aluminio 1200** tiene una **pureza del 99%** y es la aleación más usada para la fabricación de utensilios domésticos, envases, piezas decorativas, recubrimientos y en general aplicaciones donde **no se requiere una resistencia mecánica importante**. Es una aleación **no tratable térmicamente**, considerada de pureza comercial, muy resistente a la corrosión. Requiere tratamiento térmico de homogeneizado cuando va a emplearse para troquelado profundo.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr
0,15	0,55	0,03	0,05	0,008	0,03
Zinc (Zn)					0,03
Titanio (Ti)					0,03
Otros (cada uno)					0,03
Otros (total)					0,05

PROPIEDADES MECÁNICAS

TEMPLE 0 (RECOCIDO)

Esfuerzo a la ruptura típico	9,5 kg/mm2
Elongación (probeta 50 mm)	3,5 %

TRATAMIENTO TÉRMICO

El aluminio 1200 es una aleación no tratable térmicamente. Requiere únicamente tratamiento de homogeneizado cuando va a emplearse para troquelado profundo.

DESIGNACIÓN Y PRESENTACIONES

Clasificación AA	1200 F
Formas	Placas de: 3/8" a 2" en 4' x 10'
Color distintivo	 Sin color distintivo

PROPIEDADES FÍSICAS

Peso específico a 20°C	2,370 gr/cm3
Conductividad térmica a 25°C	0,53 cal.gr/seg por cm2
Coefficiente de dilatación térmica	0,0000239 mm/°C
Módulo de elasticidad (20 a 100°C)	7,030 kg/mm2
Punto de fusión	2,660 °C

APLICACIONES TÍPICAS

- Utensilios domésticos
- Envases
- Piezas decorativas
- Recubrimientos
- Troquelado profundo (con homogeneizado)

CARACTERÍSTICAS

- Aluminio con pureza de 99%
- No tratable térmicamente
- Muy resistente a la corrosión
- Requiere homogeneizado para troquelado profundo