



ACERO DE HERRAMIENTA · CROMO-TUNGSTENO

Acero O1

O1 · Palme 16

Acabado plata, temple al aceite · Alta resistencia a la deformación

ACEROS DE HERRAMIENTA

0.85–1.00 % C

CARBONO

1.00–1.40 % Mn

MANGANESO

65–75 %

MAQUINABILIDAD

Aceite

TEMPLE

El **O1** es muy apreciado por su **alta resistencia a la deformación**, seguridad en el temple y gran rendimiento de corte, con temple al aceite. Se suministra en acabado Plata (Cromo-Tungsteno, temple al aceite) o Laminado en Caliente. La adición de Carbono y Manganeso, sumados a la aleación de Cromo-Tungsteno, da lugar a un acero altamente resistente a la deformación, con **gran dureza superficial** y buena tenacidad.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C

0,85 / 1,00

Mn

1,00 / 1,40

Cr

0,40 / 0,70

W

0,40 / 0,60

V

0,10 / 0,50

Silicio (Si)

0,30 máx.

Fósforo (P)

0,030 máx.

Azufre (S)

0,030 máx.

DUREZAS POR REVENIDO

Revenir a 100 °C

Dureza Rc. 64

Revenir a 200 °C

Dureza Rc. 61

Revenir a 300 °C

Dureza Rc. 58

TRATAMIENTO TÉRMICO

Forjar 980–1065 °C

Recocer 760–790 °C

Templar 850 °C

Maquinabilidad ≈ 65–75%

DESIGNACIÓN Y PRESENTACIONES

Clasificación SAE O1

Nombre comercial Palme Palme 16

Formas Redondo · Placa · Solera · Cuadrado

Color distintivo Rojo

PROPIEDADES FÍSICAS

Densidad* ≈ 7.85 g/cm³

Módulo elástico* ≈ 200 GPa

APLICACIONES TÍPICAS

- Herramientas cortantes
- Punzones de todas formas
- Cuchillas circulares para metales
- Tarrajás
- Peines
- Fresas
- Brocas
- Instrumentos de medición
- Calibradores de rosca
- Plantillas
- Cinceles para grabado
- Machuelos
- Rimas
- Pernos

CARACTERÍSTICAS

- Durezas obtenidas en probeta de 25 mm templado al aceite desde 800 °C, mínimo por cuatro horas, empacar en carbón o viruta de hierro colado y enfriar al horno
- Según el tipo y las exigencias de la herramienta, al aceite y a la dureza deseada

CUANDO NECESITE ACERO, LLAME A PALME PRIMERO

TEL. SIN COSTO
800 360 3400

WEB
www.palme.mx

COTIZACIÓN
WhatsApp por sucursal