



ACEROS INOXIDABLES

ACERO INOXIDABLE · AUSTENÍTICO

Acero 316 / 316L

Al Cromo-Níquel-Molibdenu, el de mayor rango de resistencia a la corrosión y alta temperatura

16,0/18,0 % Cr

CROMO

10,0/14,0 % Ni

NÍQUEL

2,00/3,00 % Mo

MOLIBDENO

900 °C

TEMP. MÁX. SERVICIO

El **316** es un Acero Inoxidable al **Cromo-Níquel** que con la adición de **Molibdenu** tiene características sobresalientes contra la corrosión y la resistencia a altas temperaturas. Es **antimagnético** en su estado recocido y **no se endurece por tratamiento térmico**, sin embargo tiene buenas propiedades para el formado y estampado en frío. Es conocido como tipo estándar para la Industria Aeronáutica, también usado en Industria del Papel, Textil y Química, y en la Industria Farmacéutica para evitar contaminación metálica. El **316L** tiene las mismas características del 316, con la única diferencia de bajo contenido de Carbón (0.03% máx.), haciéndolo más difícil de corroer intergranularmente.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C

0,080 máx. (316) /
0,030 máx. (316L)

Cr

16,0/18,0

Ni

10,0/14,0

Mo

2,00/3,00

Manganeso (Mn) — 316 / 316L 2,0 máx.

Fósforo (P) — 316 / 316L 0,045 máx.

Azufre (S) — 316 / 316L 0,030 máx.

Silicio (Si) — 316 / 316L 1,00 máx.

PROPIEDADES MECÁNICAS

ESTADO RECOCIDO

Resistencia a la tensión 90 000 / 75 000 psi

Límite elástico 45 000 / 30 000 psi

Elongación en 2" 30 mín.

Reducción de área 40 mín.

TRATAMIENTO TÉRMICO

Consulte a nuestro departamento técnico para parámetros de tratamiento térmico específicos según la aplicación.*

Maquinabilidad ≈ 55%

DESIGNACIÓN Y PRESENTACIONES

Clasificación SAE 316 / 316L

Formas Redondo · Lámina · Placa · Barra Hueca Europea Inoxidable tipo 316 · Ángulo · Tubo

Color distintivo ☒ Azul Cielo / ☐ Blanco

PROPIEDADES FÍSICAS

Densidad* ≈ 8.00 g/cm³

Módulo elástico* ≈ 193 GPa

Maquinabilidad ≈ 55% (base 1213 = 100%)

APLICACIONES TÍPICAS

- Industria Aeronáutica
- Industria del Papel
- Industria Textil
- Industria Química (efectos de sales y ácidos)
- Industria Farmacéutica (evitar contaminación metálica)

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

Condiciones generales El más resistente a las condiciones generales de corrosión

Sales y ácidos Buena resistencia a Sulfatos, Fosfatos y otras sales; también a ácidos Sulfúrico, Fosfórico y Azufres

Vapores/soluciones Menos susceptible a daño por vapores de ácido Acético o soluciones de Cloro, Bromo o Iodo

Altas temperaturas Resiste alrededor de 900 °C (1650 °F) aún en constante servicio; puede presentar escamación superficial

CUANDO NECESITE ACERO, LLAME A PALME PRIMERO

TEL. SIN COSTO
800 360 3400

WEB
www.palme.mx

COTIZACIÓN
WhatsApp por sucursal