

HOJA DE SIERRA DE CINTA BIMETÁLICA · DISTRIBUIDOR AUTORIZADO WIKUS

SIERRA CINTA · WIKUS

MARATHON® M42

La polivalente para secciones pequeñas y grandes

Nivel 2	Garra (K)	27–80 mm	Bimetal M42
NIVEL DE PRODUCTO	TIPO DE DIENTE	ANCHO DE CINTA	MATERIAL DE CORTE

MARATHON® M42 es la cinta de sierra económica por excelencia. Proporciona una alta calidad constante en una amplia gama de aplicaciones. La cinta de sierra bimetálica para clientes orientados al servicio está optimizada para requisitos de rendimiento y apoyo más complejos en el proceso de aserrado, como los demandados en aplicaciones industriales. El superacabado de la cinta de sierra y los bordes de corte afilados aumentan la superficie de apoyo y mejoran la calidad de la superficie de corte.

PERFIL DE PRODUCTO

Nivel de producto	2
Tipo de diente	**Diente en garra**
Aplicación	**Perfiles y materiales macizos**
Ancho de cinta (mm)	**27 × 0,9 – 80 × 1,6 mm**
Ancho de cinta (pulg.)	**1-1/16 × 0.035 – 3-1/8 × 0.063"**
Material de corte	**Bimetal M42**

APLICACIONES

- Aplicaciones industriales; piezas de trabajo medianas a grandes
- Cualquier metal con una resistencia a la tracción de hasta 1000 N/mm²
- Materiales macizos; corte individual, en capas o por paquetes
- Funcionamiento mixto

VENTAJAS

- Larga vida útil y alta productividad gracias a las excelentes propiedades del producto
- Menos cambios de cinta gracias a la amplia gama de aplicaciones
- Baja contaminación acústica gracias a su funcionamiento silencioso
- Menos material sobrante gracias a los cortes rectos
- Menor trabajo de repaso gracias a una superficie de corte más fina
- Ahorro significativo de costes de corte

CARACTERÍSTICAS

- Borde de corte M42
- Ángulo de ataque positivo (diente de garra)
- Paso de dientes constante o variable con triscado estándar
- Alta precisión con cinta recta y plana

DIMENSIONES Y PASO DE DIENTE (DPP)

ANCHO × ESPESOR	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1-1,4
27 × 0.90 · 1-1/16 × 0.035	K	K	K	K	—	—
34 × 1.10 · 1-3/8 × 0.042	K	K	K	K	K	—
41 × 1.10 · 1-5/8 × 0.042	—	K	K	K	K	—
41 × 1.30 · 1-5/8 × 0.050	K	K	K	K	K	—
54 × 1.30 · 2-1/8 × 0.050	—	K	K	K	K	—
54 × 1.60 · 2-1/8 × 0.063	—	K	K	K	K	K
67 × 1.60 · 2-5/8 × 0.063	—	K	K	K	K	K
80 × 1.60 · 3-1/8 × 0.063	—	—	K	K	K	K
Sección de corte [mm]	**30-60**	**50-100**	**80-160**	**150-300**	**250-550**	**500-1000**

K = diente en garra. Paso de diente variable en dientes por pulgada (dpp). Sección de corte en mm según el paso seleccionado.

VISTA GENERAL DE MATERIALES

- Aceros de cementación, aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Aluminio / aleaciones de aluminio
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Fundición de hierro
- Metales no ferrosos

*Valor de referencia según ficha técnica del fabricante. **WIKUS Sägenfabrik** — Especificaciones técnicas conforme a la ficha oficial del fabricante. Acero Sueco Palme es distribuidor autorizado WIKUS en México. Valores de referencia según normas internacionales aplicables.