

RECOMENDAMOS USAR ESTROBOS FABRICADOS CON ALMA DE ACERO (AA)

El largo del ojo es aproximadamente el doble del ancho del mismo. Ej: $L = A + A$

En la fabricación de cualquier estrobo se estima una tolerancia de $\pm 1\%$ salvo especificación por plano o dibujo formal.

Los estrobos de cable de acero una vez sometidos a "carga de prueba" son marcados con una etiqueta y con la leyenda alusiva como indicativo de seguridad.

Aplicamos criterios de fabricación internacionales tales como: B. S. (BRITISH STANDARD) 1290, 1958 Y "DIN" 3066



Hay que recordar que sobre el porcentaje indicado se debe de aplicar el factor de seguridad, mismo que se verá afectado en la misma proporción.

ALGUNAS COMPARACIONES

Algunos valores en carga de trabajo en relación a su tipo de fabricación.

Fabricación	Diámetro estrobo	Eficiencia %
Estrobo tejido	Hasta 1"	85
Estrobo tejido	Hasta 1 1/2"	75
Estrobo tejido	Hasta 2"	70
Estrobo con casquillo	Todos	100
Terminales vaciadas	Todos	100
Estrobo con perros	Todos	80

LONGITUD APROXIMADA DE OJOS PARA ESTROBO SEGÚN PASOS

Diámetro		PASOS									
		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
mm	plg	Longitud de cada ojo en mm									
6,35	1/4	60	75	95	110	127	145	160	177	195	210
7,94	5/16	65	87	108	130	150	170	190	210	230	250
9,53	3/8	75	100	125	150	175	202	230	255	280	310
11,11	7/16	90	120	150	180	215	245	280	310	340	370
12,70	1/2	100	133	167	200	236	273	310	346	383	420
14,30	9/16	115	153	192	230	266	303	340	376	413	450
15,90	5/8	130	173	217	260	300	340	380	420	460	500
19,05	3/4	150	200	250	300	353	407	460	513	567	620
22,23	7/8	180	240	300	360	416	473	530	586	643	700
25,40	1	200	267	333	400	466	533	600	665	741	810
28,60	1 1/8	230	300	375	450	516	583	650	723	798	870
31,75	1 1/4	250	334	417	500	583	667	750	833	917	1000
34,93	1 3/8	270	360	450	540	626	713	800	890	980	1070
38,10	1 1/2	285	380	475	570	663	757	850	943	1037	1130

FABRICACIONES

- A. Ojo sencillo.
- B. Ojo con guardacabo.
- C. Ojo con guardacabo / grillete.
- D. Ojo con guardacabo / gancho.

Observacion: La longitud de los estrobos es neta.

Ver fig. N° 7 c y d: Los herrajes son adicionales.

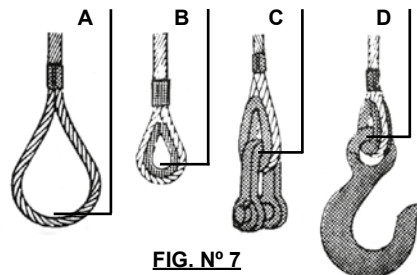


FIG. N° 7