



ACERO SUECO PALME

FICHA TÉCNICA · SIERRA CINTA · WIKUS



DISTRIBUIDOR
Autorizado

ISO
9001

ISO 9001
CALIDAD
CERTIFICADA

DOCUMENTO

FT-WIK-
PROFLEX

REVISIÓN

Rev. 01 · 2026

HOJA DE SIERRA DE CINTA BIMETÁLICA · DISTRIBUIDOR
AUTORIZADO WIKUS

SIERRA CINTA · WIKUS

PROFLEX® M42

La cinta de sierra ideal para perfiles



PROFLEX® M42



41 x 1,30 mm 2-3 ZpZ

0.050" 2-3 tpi

Nivel 2

NIVEL DE PRODUCTO

Perfil (P)

TIPO DE DIENTE

20–67 mm

ANCHO DE CINTA

Bimetal M42

MATERIAL DE CORTE

Con la nueva cinta de sierra bimetalica **PROFLEX® M42**, WIKUS ha creado un perfil de diente optimizado para el mecanizado de vigas y perfiles. Ofrece la máxima estabilidad, tanto por sus dientes de perfil especial como por la unión ampliada entre el material de corte y la cinta portadora. El diente de perfil especial presenta un **ángulo de corte positivo** y un dorso reforzado, lo que reduce la propensión a la rotura de dientes y las vibraciones durante el aserrado de perfiles.

PERFIL DE PRODUCTO

Nivel de producto	2
Tipo de diente	Diente para perfil (P)
Aplicación	Perfiles
Ancho de cinta (mm)	20 x 0,9 – 67 x 1,6 mm
Ancho de cinta (pulg.)	3/4 x 0.035 – 2-5/8 x 0.063"
Material de corte	Bimetal M42

APLICACIONES

- Perfiles y vigas para la construcción de estructuras metálicas y de acero
- Óptima para el canal de corte interrumpido

VENTAJAS

- Resistente a la rotura de dientes gracias a una geometría de dientes sumamente estable
- Poco trabajo de rectificado posterior gracias a unos bordes de corte con menos rebabas
- Menor propensión a las vibraciones gracias a la forma especial de los dientes
- Menor rotura de cintas gracias al nuevo proceso de fabricación
- Menor emisión de ruidos gracias al paso de dientes variable y al ángulo de ataque positivo

CARACTERÍSTICAS

- Diente perfilado con geometría de diente extremadamente estable
- Paso de dientes variable
- Triscado especial
- Borde de corte M42 con ángulo de ataque positivo

DIMENSIONES Y PASO DE DIENTE (DPP)

ANCHO x ESPESOR	14-18	12-16	10-14	8-11	7-9	5-7	4-6	3-4	2-3
13 x 0.65 · 1/2 x 0.025	P	—	P	P	P	—	—	—	—
13 x 0.90 · 1/2 x 0.035	—	—	P	P	P	—	—	—	—
20 x 0.90 · 3/4 x 0.035	—	P	P	P	P	P	P	—	—
27 x 0.90 · 1-1/16 x 0.035	—	P	P	P	P	P	P	P	—
34 x 1.10 · 1-3/8 x 0.042	—	—	—	P	P	P	P	P	P
41 x 1.30 · 1-5/8 x 0.050	—	—	—	P	P	P	P	P	P
54 x 1.30 · 2-1/8 x 0.050	—	—	—	—	P	—	P	P	P
54 x 1.60 · 2-1/8 x 0.063	—	—	—	—	—	—	P	P	P
67 x 1.60 · 2-5/8 x 0.063	—	—	—	—	—	—	—	P	P
Sección de corte [mm]	<5	<10	<15	15-30	20-50	40-70	50-90	80-160	150-310

P = diente para perfil. Sección de corte en mm según el paso seleccionado. Paso de diente en dientes por pulgada (dpp).

VISTA GENERAL DE MATERIALES

- Aceros de cementación, aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Aluminio / aleaciones de aluminio
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Fundición de hierro
- Metales no ferrosos

CUANDO NECESITE ACERO, LLAME A PALME PRIMERO

TEL. SIN COSTO
800 360 3400

WEB
www.palme.mx

COTIZACIÓN
WhatsApp por sucursal