



HOJA DE SIERRA DE CINTA BIMETÁLICA · DISTRIBUIDOR
AUTORIZADO WIKUS

SIERRA CINTA · WIKUS

SKALAR® M42

Alto rendimiento para grandes cortes transversales

Nivel 3

NIVEL DE PRODUCTO

Garra (K)

TIPO DE DIENTE

27-80 mm

ANCHO DE CINTA

≤1000 N/mm²

RESISTENCIA TRACCIÓN

Las herramientas de aserrado suelen alcanzar sus límites especialmente al cortar grandes secciones transversales: tiempos de corte muy largos, progresión prematura del corte y vida reducida. La cinta de sierra bimetalica **SKALAR® M42** corta con fuerzas de corte considerablemente reducidas gracias a su diseño de corte inteligente, permitiendo un aumento significativo de la productividad. Se puede utilizar en todos los metales hasta una **resistencia a la tracción de 1000 N/mm²**.

PERFIL DE PRODUCTO

Nivel de producto	3
Tipo de diente	Diente en garra (K)
Aplicación	Materiales macizos
Ancho de cinta (mm)	27 × 0,9 – 80 × 1,6 mm
Ancho de cinta (pulg.)	1-1/16 × 0.035 – 3-1/8 × 0.063"
Material de corte	Bimetal M42

APLICACIONES

- Grandes bloques en la fabricación industrial
- Especialmente indicada para programas mixtos con una gran combinación de materiales
- También indicada para aleaciones especiales no ferrosas difíciles de mecanizar
- Todos los metales hasta 1000 N/mm² de resistencia a la tracción

VENTAJAS

- Rendimiento de corte extremadamente alto incluso con secciones grandes y en funcionamiento continuo
- Tiempo de corte reducido, fuerzas de corte menores
- Funcionamiento silencioso y superficies de corte rectas
- Gran variedad de materiales para mecanizar
- Menos cambios de cinta, mayor disponibilidad de la máquina y rendimiento

CARACTERÍSTICAS

- Alta productividad y eficiencia gracias a la geometría de corte especialmente diseñada
- Contorno rectificado con paso de dientes especialmente adaptado
- Borde de corte M42 con ángulo de ataque extrapositivo
- Triscado especial para una distribución óptima de las virutas
- Aumento de la estabilidad en el material portador
- Excelente arranque de viruta para longitudes de trabajo de 2000 mm

DIMENSIONES Y PASO DE DIENTE (DPP)

ANCHO × ESPESOR	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1-1,4	0,7-1
27 × 0.90 · 1-1/16 × 0.035	K	—	—	—	—	—
34 × 1.10 · 1-3/8 × 0.042	K	K	—	—	—	—
41 × 1.30 · 1-5/8 × 0.050	K	K	K	—	—	—
54 × 1.30 · 2-1/8 × 0.050	K	K	K	—	—	—
54 × 1.60 · 2-1/8 × 0.063	K	K	K	K	K	—
67 × 1.60 · 2-5/8 × 0.063	—	—	K	K	K	K
80 × 1.60 · 3-1/8 × 0.063	—	—	—	K	K	K
Sección de corte [mm]	100-220	180-350	300-600	400-700	500-1000	900-2000

K = diente en garra. Sección de corte en mm según el paso seleccionado. Disponible también como **SKALAR® PREMIUM M42** con revestimiento para mayor rendimiento.

VISTA GENERAL DE MATERIALES

- Aceros de cementación, aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Aluminio / aleaciones de aluminio
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Fundición de hierro
- Metales no ferrosos

CUANDO NECESITE ACERO, LLAME A PALME PRIMERO

TEL. SIN COSTO
800 360 3400

WEB
www.palme.mx

COTIZACIÓN
WhatsApp por sucursal